



# SOUDEUR INTERNATIONAL

## Electrode, TIG ou semi-auto

**Objectif : Diplômes IW (International Welder)**

**→ Examens théoriques + Qualifications (angles et bout à bout)**  
(certificats ou agrégations)

### Pour qui ?

- Demandeurs d'emploi (**hommes ou femmes**) désireux d'acquérir une expérience en soudage et/ou de parfaire leur maîtrise d'un procédé (électrode, TIG, semi-auto)
- Prérequis : Aptitudes manuelles et physiques
- Une 1<sup>ère</sup> expérience en soudage est un plus, mais n'est pas obligatoire

### Objectifs et prolongements possibles ?

- Perfectionnement, remise à niveau ou réorientation professionnelle
- Dans un souci de flexibilité, les entreprises recherchent des soudeurs capables de réaliser, dans de bonnes conditions de productivité, une large gamme de travaux présentant différents degrés de difficulté. Le soudeur international répond à cette demande.

Grâce à un parcours de formation progressif et personnalisé, les participants pourront acquérir une expérience pratique en soudage et/ou parfaire leur maîtrise d'un procédé, et maîtriser les connaissances théoriques de base dans le domaine du soudage.

Ils pourront ainsi présenter, en fin de session, une ou plusieurs épreuves de qualification de soudeur selon EN ISO 9606-1 et l'examen de soudeur international en cordon d'angle, soudeur international sur tôles, ou soudeur international sur tubes.

### Où ?

**Tournai (30 %) et Lille (70 %)**

### Par qui ?

CPE Hainaut-Namur et ICAM de Lille

Rue Chapelle Beaussart 80 Bât. 15 – 6030 CHARLEROI

Tél. : 071/36.11.31 – Internet : <http://www.cpehn.be>

Personnes de contact : Pascal HILAIRE

## Quand ?

Du : 02 novembre 2020 à : avril 2021

## Durée ?

400 h atelier + 270 h théorie, 210 h stage en entreprise

## Horaire ?

De jour : 9 H 00 à 17 H 00

## Programme ?

1. Atelier :	400 h
• Soudage à l'électrode (111) et/ou	
• Soudage TIG (141) et/ou	
• Soudage semi-automatique (MAG – 135 136)	
2. Théorie :	250 h
• Notion d'électricité et sources de courant pour le soudage	
• Procédés et équipements, sécurité	
• Connaissance des matériaux et des produits métalliques soudés	
• Assurance qualité et normes en soudage	
• Lecture de plans, réalisation de croquis et de plans	
• Néerlandais	
• Communication, recherche de stage	
3. Bilan, qualifications, examens, validations	20 h
4. Stage en entreprise	210 h
<b>Total</b>	<b>880 h</b>

## Organisation ?

- Cours individualisés (pour la pratique)
- Cours collectifs (pour la théorie)
- Nombre de places disponibles : 5 personnes pour la Belgique (**hommes ou femmes**)

## Informations et inscription ?

Sur le site [www.weldcome.eu](http://www.weldcome.eu)

Ou contacter le CPE-HN – Pascal HILAIRE - Tél. : 071/36.11.31

## Conditions financières ?

- Formation gratuite
- Frais de déplacements Tournai/Lille pris en charge